

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

FR-05-1924

FRENCH

N° 571.788

Feb. 8 1924

M. Bouveau

Pl. unique

Fig. 1

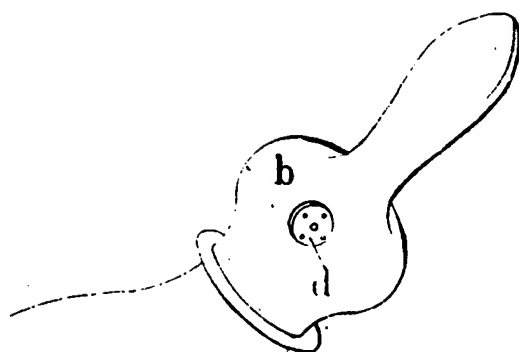


Fig. 2

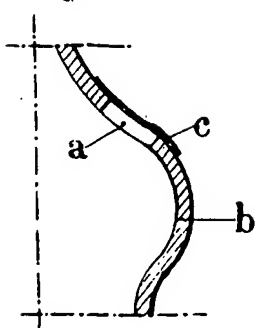


Fig. 4

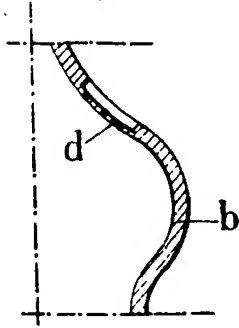


Fig. 5

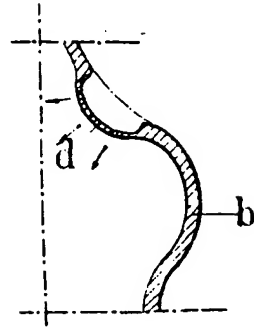


Fig. 3

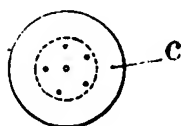
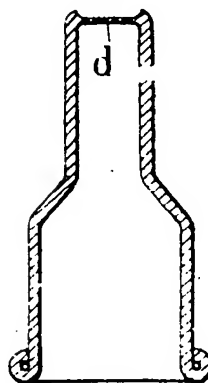


Fig. 6



OFFICE NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

XIX. — Chirurgie, médecine, hygiène, salubrité,
sécurité.

N° 571.788

4. — APPAREILS ET PROCÉDÉS DE SECOURS ET DE PRÉSERVATION.

Perfectionnements aux tétines.

M. RENÉ-MICHEL BOUVEAU résidant en France (Seine).

Demandé le 27 décembre 1922, à 15^h 41^m, à Paris.

Délivré le 8 février 1924. — Publié le 23 mai 1924.

[Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7 de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.]

On sait que les tétines destinées à l'allaitement artificiel des nourrissons doivent être munies de trous par lesquels l'air peut pénétrer à l'intérieur; ces tétines sont, en effet, destinées à être montées sur des biberons et, pour permettre l'écoulement du lait qu'ils renferment, il est nécessaire de laisser, à chaque gorgée, entrer un volume d'air égal au volume de lait absorbé.

10 A cet effet, les tétines ordinaires comportent à leur extrémité un ou plusieurs trous servant à la fois à l'écoulement du lait et à la rentrée d'air. En raison de l'épaisseur du caoutchouc ou autre matière, le pourtour de ces

15 trous a une souplesse et une élasticité insuffisantes; il en résulte le double inconvénient suivant : si les trous sont petits, l'enfant est obligé d'exercer une forte succion, d'où fatigue pour lui, et il arrive en outre que la rentrée

20 de l'air s'opère d'une façon imparfaite, de telle sorte qu'au bout d'un certain temps il se produit un arrêt de l'écoulement du liquide. Au contraire, si les trous sont trop grands, l'obturation est imparfaite et le liquide arrive

25 en trop grande abondance.

Dans un autre dispositif, la tétine comporte une sorte de soupape en forme de sac, rapportée, ou repoussée dans la paroi et dans

laquelle on a pratiqué un orifice. Or, l'expérience a montré que ce dispositif ne fonctionne pas, comme il devrait, à la façon d'une soupape, ceci notamment en raison de la faible aspiration produite par le nourrisson qui est parfois insuffisante pour ouvrir les bords de cette soupape collés par le sucre du lait. De plus, cette poche est de fabrication difficile, et sa forme même la rend peu commode à nettoyer, donc anti-hygiénique.

La tétine faisant l'objet de la présente invention permet d'éviter ces inconvénients. Elle est caractérisée en principe par ce fait que les fentes, ou trous servant au passage de l'air, sont pratiquées dans une partie de la paroi de la tétine plus mince que le corps de celle-ci, de façon à céder à la moindre différence de pression. Avec cette disposition, sous l'effet de la dépression créée à l'intérieur du biberon, la partie amincie se creuse en s'incurvant vers l'intérieur, ce qui provoque automatiquement un agrandissement momentané de la ou des perforations facilitant ainsi la rentrée d'air.

La présente invention est caractérisée, en outre, par un mode de réalisation dans lequel les trous de rentrée d'air sont formés dans une pastille mince rapportée sur un orifice

découpé dans la tétine, et par un autre mode dans lequel la partie mince est obtenue par amincissement de la paroi elle-même.

On a représenté, dans le dessin ci-annexé, 5 donné seulement à titre d'exemple, certains mode de réalisation de la présente invention.

Dans ce dessin, la fig. 1 montre, en perspective, une tétine établie conformément à l'invention.

10 La fig. 2 est une coupe de détail à plus grande échelle.

La fig. 3 est un plan partiel correspondant à la fig. 2.

15 La fig. 4 montre, de la même façon que la fig. 2, un autre mode de réalisation de l'invention.

La fig. 5 est une vue en coupe montrant le fonctionnement,

La fig. 6 est relative à une variante.

20 Comme on le voit sur le dessin, la tétine a une forme générale analogue à celles des tétines connues. Un orifice *a*, fig. 2, est pratiqué latéralement dans la paroi *b* de ladite tétine, et sur cet orifice est rapportée une 25 pastille de caoutchouc *c*, fig. 3, percée d'un certain nombre de trous ou de fentes, cette pastille étant mise en place avant la vulcanisation.

On peut aussi comme montré en *d*, fig. 4, 30 amincir la paroi elle-même; ce résultat s'obtient soit par tranchage avant ou après vulcanisation, soit par pression avant vulcanisation.

Quel que soit le mode d'obtention de la 35 partie amincie, il va de soi que sa forme, sa dimension et son emplacement, de même que le nombre et la disposition des fentes ou des trous qu'on y pratique peuvent varier dans tous les cas sans changer le principe de l'in- 40 vention. En particulier, on peut pratiquer un seul trou ou une seule fente.

Le fonctionnement d'une pareille tétine se comprend de lui-même: à la moindre succion de l'enfant, la partie amincie se creuse, 45 comme il est indiqué fig. 5, et par le fait même, les lèvres des trous ou fentes qui y sont pratiqués s'écartent, ce qui donne passage à l'air, et ceci d'autant plus que l'enfant déforme plus ou moins la tétine en la mettant 50 dans sa bouche. Ces déformations produisent une traction mécanique qui ouvre les lèvres de la fente, ce qui décolle celles-ci au cas où

elles viendraient à être collées, beaucoup plus sûrement que ne le ferait une simple aspiration. L'ensemble reprend sa position initiale 55 dès que la succion cesse.

On voit que cette tétine permet un écoulement régulier du lait, d'où succion sans fatigue pour le nourrisson. En outre, l'aplatissement de la tétine, par suite du manque 60 d'entrée d'air, ne se produit plus. Enfin, le nettoyage de cette tétine à parois lisses est facile et efficace; elle peut être maintenue dans un état constant de propreté, et les trous ne courent plus le risque de se boucher. 65

Dans le mode d'exécution représenté fig. 6 la partie amincie perforée *d* est ménagée à l'extrémité de la tétine, de telle façon que les perforations soient utilisées alternativement pour la sortie du liquide et pour la rentrée de 70 l'air. Par ce dispositif, les perforations nécessaires étant ménagées dans une membrane ayant une épaisseur beaucoup plus faible que celle du corps de la tétine, comme il a été 75 dit, il s'en suit que cette membrane présente une plus grande souplesse que ce dernier, et, sous l'effet de la dépression créée par la succion, il se produit une distension ayant pour effet de provoquer un agrandissement du trou 80 suffisant pour permettre le passage facile du liquide. D'autre part, lorsque l'enfant cesse d'aspirer, et que la membrane revient à la position initiale, sous l'effet de la dépression créée à l'intérieur du biberon, la partie amincie sous l'action de la presse atmosphé- 85 rique, s'incurve légèrement vers l'intérieur, et cette incurvation produit une légère distension du caoutchouc, et, de ce fait, un léger agrandissement des perforations et favorise ainsi la 90 rentrée de l'air.

Cette disposition est particulièrement avantageuse lorsqu'il est nécessaire de faire prendre à l'enfant des bouillies claires au biberon, notamment lorsque les bébés refusent la cuiller. Il est facile de comprendre que la résistance à la succion est d'autant plus petite que 95 l'épaisseur de la paroi trouée est plus faible. Les dispositions ci-dessus ne sont données qu'à titre d'exemple: les formes, matières et dimensions pourront varier dans tous les cas 100 sans changer le principe de l'invention.

RÉSUMÉ.

L'invention a pour objet:

1° Un perfectionnement aux tétines carac-

APPAREILS ET PROCÉDÉS DE SECOURS, ETC. [571.788] 3

térise en principe, par ce fait que les fentes ou trous servant au passage de l'air sont pratiqués dans une partie de la paroi elle-même de la tétine suffisamment mince pour céder à la moindre différence de pression.

2° Un mode de réalisation dans lequel une pastille mince est rapportée sur un orifice découpé dans la tétine.

3° Un autre mode de réalisation dans lequel la partie mince est formée dans la paroi elle-même, soit latéralement, soit à l'extrémité de la tétine.

BOUVEAU.

Par procuration

L. CHASSEVENT.